



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 38284

Действительно до
" 01 " января 2015 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **весов лабораторных СВЛ**

наименование средства измерений

Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея

наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **43001-09** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему свидетельству.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

" 18 " 02 2010 г.

Продлено до

" " г.

Заместитель
Руководителя

" " 20 г.



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –

зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

2009 г.

Весы лабораторные CBL	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43001-09</u> Взамен №
--------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея.

Назначение и область применения

Весы лабораторные CBL предназначены для точного взвешивания в различных областях промышленности и торговли.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью электромагнитной компенсации в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля и регулировка диапазона обнуления;
- подсчет числа одинаковых деталей по их массе;
- взвешивание в процентах относительно нормы;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- выбор единиц измерения массы;
- графический указатель нагрузки;
- связь с внешним устройством через интерфейсный разъем RS-232C (опция).

Основные технические характеристики

Основные характеристики и классы точности весов по ГОСТ 24104-2001 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модели	CBL120H	CBL220H	CBL320H	CBL1200H	CBL2200H	CBL3200H(L)	CBL620S	CBL2200S	CBL3200S	CBL220S	CBL320S
Класс точности	высокий						средний				
Наибольший предел взвешивания, г	120	220	320	1200	2200	3200	620	2200	3200	220	320
Наименьший предел взвешивания, г	0,02			0,5			0,5	2		0,2	
Дискретность отсчета (d), г	0,001			0,01			0,01	0,1		0,01	

Продолжение табл. 1

Модели	CBL120H	CBL220H	CBL320H	CBL1200H	CBL2200H	CBL3200H(L)	CBL620S	CBL2200S	CBL3200S	CBL220S	CBL320S
Цена поверочного деления (e), г	0,01			0,1			0,1	1		0,1	
Габаритные размеры платформы, мм	100×100			160×124						100×100	
Габаритные размеры весов, мм	170×240×114			170×240×75							
Выборка массы тары	Множественная, во всем диапазоне взвешивания										
Тип измерения	Электромагнитная компенсация										
Тип индикатора	Жидкокристаллический										
Разрядность цифрового индикатора	7 разрядов 7-сегментных										
Электропитание: автономное от сетев. адаптера	Постоянное напряжение 12 В; 0,1 А (для CBL-3200HL – 1 А) 220 В; 50 Гц										
Потребляемая мощность, Вт, не более	12										
Диапазон рабочих температур, °С	+ 5.....+40										
Относительная влажность, %	≤ 80										
Масса весов, кг	≈ 2,2										

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2

Таблица 2

Модели	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (г)	
		при первичной поверке	при эксплуатации
CBL120H; CBL220H; CBL320H	От НмПВ до 50 г вкл.	± 0,005	± 0,01
	Св. 50 г до 200 г вкл.	± 0,01	± 0,02
	Св. 200 г	± 0,015	± 0,03
CBL1200H; CBL620S; CBL2200H; CBL3200H(L)	От НмПВ до 500 г вкл.	± 0,05	± 0,1
	Св. 500 г до 2000 г вкл.	± 0,1	± 0,2
	Св. 2000 г	± 0,15	± 0,3
CBL220S; CBL320S	От НмПВ до 50 г вкл.	± 0,05	± 0,1
	Св. 50 г до 200 г вкл.	± 0,1	± 0,2
	Св. 200 г	± 0,15	± 0,3
CBL2200S; CBL3200S	От НмПВ до 500 г вкл.	± 0,5	± 1
	Св. 500 г до 2000 г вкл.	± 1	± 2
	Св. 2000 г	± 1,5	± 3

Среднеквадратическое отклонение показаний весов не превышает 1/3 пределов допускаемой погрешности весов, указанных в таблице 2.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

Поверка

Поверка проводится в соответствии с методикой «Весы лабораторные СВЛ. Методика поверки», утвержденной ФГУП «СНИИМ» 02.12. 2009 г и являющейся приложением к эксплуатационной документации на данные весы. Основное поверочное оборудование – гири класса точности F₁, F₂, M₁ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования» (в части метрологических параметров); техническая документация фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея

Заключение

Тип «Весы лабораторные СВЛ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

Фирма "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы "CAS Corporation Ltd.", Р. Корея
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким